

Anneau taraudé à pas fin 18-292

- CMU de 0,75 t à 8 t
- CMU plus élevée par rapport à la DIN 582 pour un levage verticale
- Marquage de la CMU minimale pour toutes les directions de traction
- Pas fin pour une résistance accrue aux chocs et aux vibrations



Type d'élingage										
Nombres de brins	1	1	2	2	2	2	2	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Angle d'inclinaison β	0°	90°	0°	90°	0-45°	>45-90°	Asymétrique	0-45°	>45-90°	Asymétrique
Type métrique	Charge d'utilisation >G< en tonnes, vissé									
M14	3 t	0,75 t	6 t	Pour ce type d'élingage, utiliser un anneau rotatif ou articulé afin de s'orienter dans la direction de la traction !						
M16	3,2 t	0,8 t	6,4 t							
M18	4,8 t	1,2 t	9,6 t							
M20 / M 22	6 t	1,5 t	12 t							
M24 / M 27	8 t	2 t	16 t							
M48	32 t	8 t	64 t							

Instructions d'assemblage/mode d'emploi

1. Utilisation seulement par des personnes compétentes en la matière, en observant le règlement DGUV 109-017.

2. Contrôlez régulièrement et avant chaque mise en service, la compatibilité du filetage de vis et du trou fileté, les anneaux de levage en ce qui concerne la corrosion, usure, déformations, assise de l'embase sur la surface de la charge, etc.

3. Employez les anneaux de levage femelle RUD uniquement avec des vis de passage ou tiges filetées qui correspondent au moins à la classe de qualité 8.8 et 100 % testées anti-fissure.

Les vis ou tiges filetées non certifiés ne sont pas autorisés. Les tiges filetées ou vis de passage de plus faibles solidité de matériel réduisent la capacité de charge !

L'endroit de fixation doit être construit de sorte que les forces transmises soient acceptées, sans déformation, par le matériel principal.

4. Les anneaux de levage doivent être positionnés sur la charge de telle manière à éviter tout mouvement défavorable pendant le levage (tel que renversement, retournement, etc.).

a.) Pour le levage à brin unique, l'anneau de levage doit être positionné verticalement au-dessus du centre de gravité de la charge.

b.) Pour le levage à deux brins, les anneaux de levage doivent être au-dessus ou sur les cotés du centre de gravité de la charge, à égale distance.

c.) Pour le levage à trois et à quatre brins, les anneaux de levage doivent être placés de façon symétrique autour du centre de gravité de la charge, tous au même niveau.

5. Symétrie de la charge :

Les charges maximales d'utilisation de l'anneau pour charges symétriques et asymétriques sont calculées selon la formule suivante :

$WLL = \frac{G}{n \times \cos \beta}$	WLL	= CMU = Charge Maximale d'utilisation (kg)
	G	= poids de la charge (kg)
	n	= nombre de brins portants
	β	= angle d'inclinaison du brin unique

Les brins portants sont calculés comme suit :

	Symétrique	Asymétrique
Deux brins	2	1
Trois / quatre brins	3	1

6. Vérifier que la surface de vissage soit bien plane. Le filetage mâle doit occuper à 100 % le filetage de l'écrou. La tige filetée montée doit garantir que la surface d'appui de l'anneau de levage femelle puisse épouser la surface de vissage.

Si les anneaux de levage femelle sont chargés exclusivement en vertical (dans la direction de l'axe du filetage), les valeurs de capacité de charge correspondantes du tableau 1 peuvent être utilisées.

7. Attention : tous mouvements de rotation (ou pouvant entraîner la rotation de la vis en serrage comme en desserrage) pendant le levage doivent être évités.

8. Toutes les pièces connectées à l'Anneau à oeil HR 18-292 doivent pouvoir se mouvoir librement. Lors de l'accrochage et du décrochage de l'élingue (ex : élingue en chaîne) éviter tous écrasements et/ou impacts. Il faut aussi éviter des détériorations causées par des angles vifs.

9. En cas de secousses par à-coups ou vibrations, des risques de dévissage peuvent survenir de manière inopinée, pouvant entraîner des décrochages. Possibilités de sécurité : rendre le filetage avec un produit fixant par exemple du Loctite (type adapté à l'utilisation désirée, suivre les instructions du fabricant) Sécuriser toujours tout anneaux de levage qui reste durablement fixés.

10. Effets de la température sur la CMU : Par utilisation en températures élevées, la capacité de charge de l'anneau à oeil à visser doit être réduite comme indiqué ci dessous :

-40° à 200°C aucune réduction
200° à 300°C moins 10 % (392°F à 572°F)
300° à 400°C moins 25 % (572°F à 752°F)

Des expositions à températures supérieures à 400°C (752°F) ne sont pas permises.

11. Les anneaux de levage RUD ne doivent pas être exposés aux produits chimiques agressifs, les acides ou leurs vapeurs.

12. Les points où on accroche les anneaux de levage doivent être marqués avec une couleur contrastée facilement remarquable.

13. Après le montage ainsi que dans des intervalles d'utilisation sous charge, un technicien compétent doit examiner au moins 1x par an l'état et la capacité du produit. Il en est de même dans le cas de dommage ou événement particuliers.

Critères de vérification concernant paragraphe 2 et 13 :

- vérification du couple de serrage
- La surface d'appui de l'embase de l'anneau de levage femelle doit être plane et doit être en contact sur toute son étendue avec la surface de vissage
- vérifier l'intégrité de l'anneau
- l'indication de la charge maximale d'utilisation et la marque du fabricant doivent être complètes et lisibles.
- vérifier les déformations de pièces portantes tel que le corps de l'anneau et la tige filetée
- vérifier des détériorations mécaniques comme des fortes rainures en particulier sur les parties portantes.
- vérifier les éventuelles modifications du diamètre causées par usure > 10 %.
- vérifier la forte corrosion.
- vérifier les fissures sur les parties portantes.
- vérifier le bon fonctionnement et l'état des filetages

Le non respect de ces critères d'inspection et de sécurité peut entraîner des dommages corporels et matériels.