

# Vannes à boule

Ball valves

**Modèle 58269** **Vanne 2 pièces ATEX à brides avec platine**  
**ISO - API 607 - Inox 316**  
Passage intégral - Poignée cadenassable



## Caractéristiques

**Dimensions :** DN15 au DN200 (1/2" à 8")

**Raccordements :** à brides selon EN 1092-1

**Pression :** - DN15 au DN50 : PN40  
- DN65 au DN150 : PN16  
- DN200 : PN10

**Température :** de -29°C à +200°C

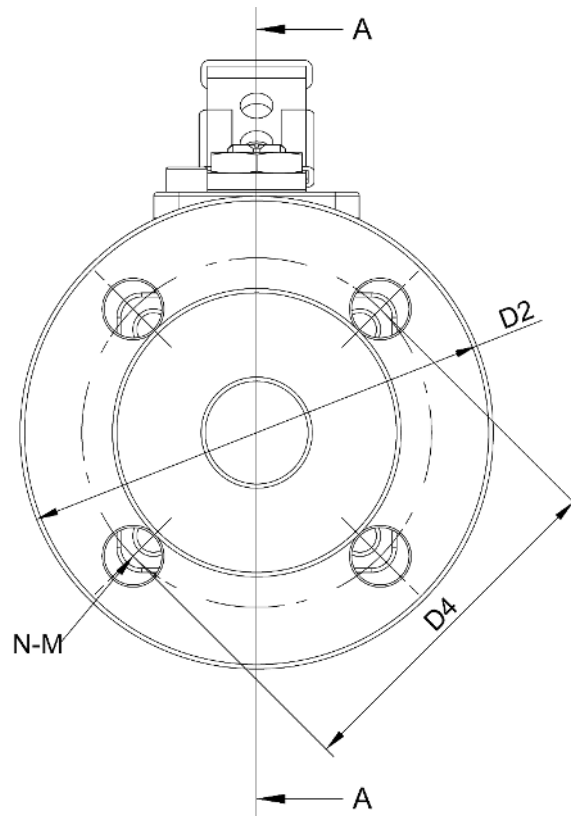
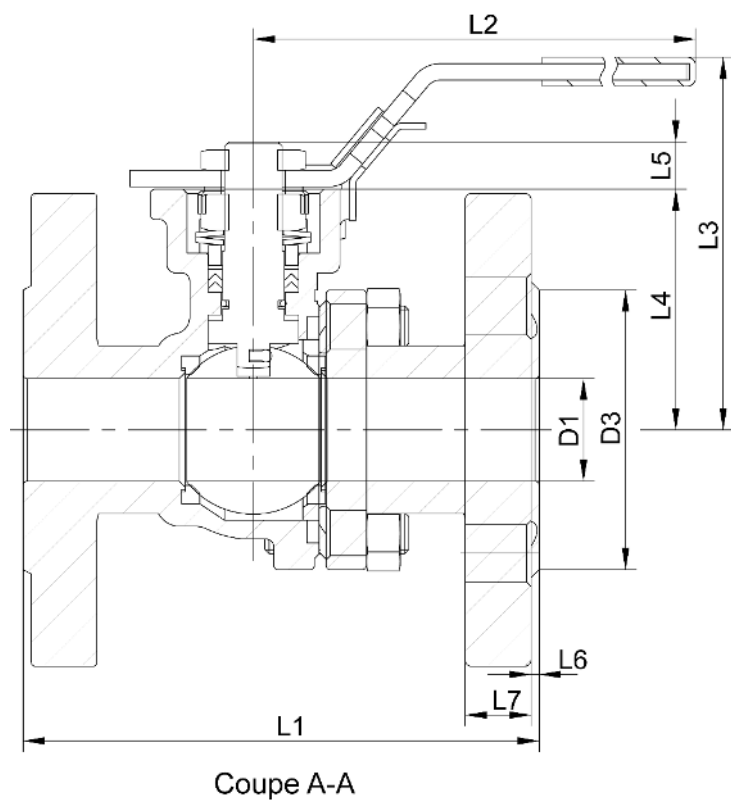
**Matière :** Inox 316 / 1.4408

Joints TFM 1600 + FKM + Inox + Graphite

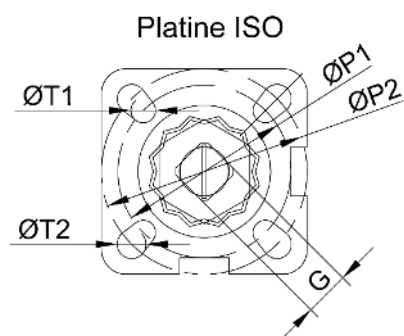
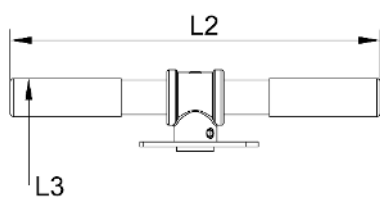
Platine ISO 5211 pour motorisation  
pneumatique ou électrique

ATEX II 2 G D

API 607 (sécurité feu)



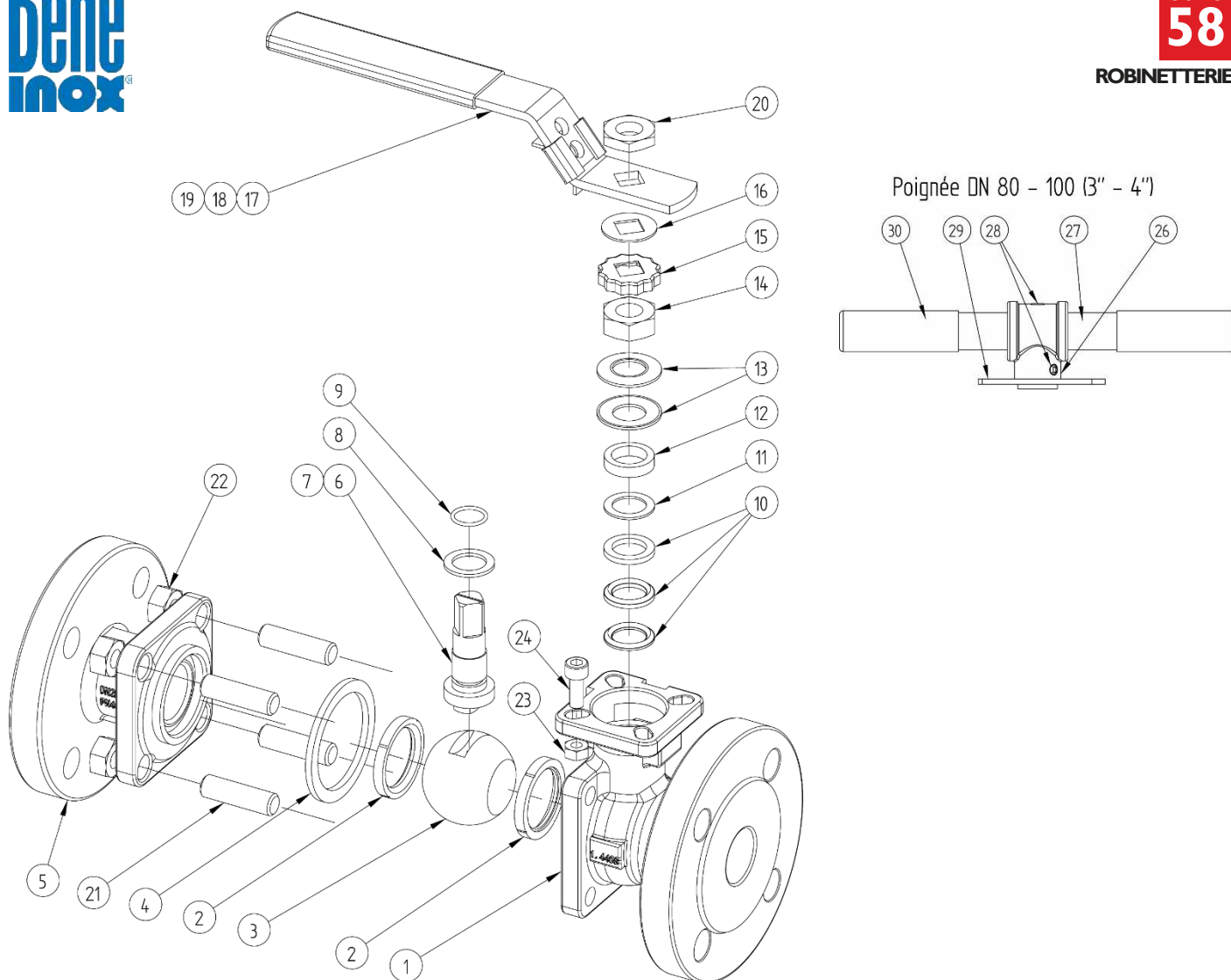
Poignée DN80 - 200 (3" - 8")



| DN<br>(mm) | DN<br>(pouces) | PN<br>(bar) | D1<br>(mm) | D2<br>(mm) | D3<br>(mm) | D4<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | L3<br>(mm) | L4<br>(mm) | L5<br>(mm) | L6<br>(mm) | L7<br>(mm) |
|------------|----------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 15         | 1/2"           | 40          | 15,0       | 95         | 45         | 65         | 115        | 147        | 78         | 48         | 9          | 2          | 16         |
| 20         | 3/4"           | 40          | 20,0       | 105        | 58         | 75         | 120        | 147        | 84         | 53         | 9          | 2          | 18         |
| 25         | 1"             | 40          | 25,0       | 115        | 68         | 85         | 125        | 177        | 90         | 59         | 11         | 2          | 18         |
| 32         | 1"1/4          | 40          | 32,0       | 140        | 78         | 100        | 130        | 177        | 102        | 71         | 11         | 2          | 18         |
| 40         | 1"1/2          | 40          | 38,0       | 150        | 88         | 110        | 140        | 197        | 110        | 76         | 14         | 3          | 18         |
| 50         | 2"             | 40          | 50,0       | 165        | 102        | 125        | 150        | 197        | 118        | 85         | 14         | 3          | 20         |
| 65         | 2"1/2          | 16          | 63,5       | 185        | 122        | 145        | 170        | 267        | 150        | 102        | 17         | 3          | 18         |
| 80         | 3"             | 16          | 76,0       | 200        | 138        | 160        | 180        | 300*       | 176        | 112        | 17         | 3          | 20         |
| 100        | 4"             | 16          | 100,0      | 220        | 158        | 180        | 190        | 400*       | 210        | 140        | 22         | 3          | 20         |
| 125        | 5"             | 16          | 125,0      | 250        | 188        | 210        | 325        | 600*       | 263        | 183        | 27         | 3          | 22         |
| 150        | 6"             | 16          | 150,0      | 285        | 212        | 240        | 350        | 800*       | 284        | 204        | 27         | 3          | 22         |
| 200        | 8"             | 16          | 200,0      | 340        | 268        | 295        | 400        | 800*       | 334        | 253        | 27         | 3          | 24         |

| DN<br>(mm) | DN<br>(pouces) | PN<br>(bar) | G<br>(mm) | M<br>(mm) | N<br>(Qté) | ØP1<br>(mm) | ØP2<br>(mm) | ØT1<br>(mm) | ØT2<br>(mm) | Platine<br>ISO | Poids<br>(kg) | Référence  |
|------------|----------------|-------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|---------------|------------|
| 15         | 1/2"           | 40          | 9         | 14        | 4          | 36          | 42          | 6           | 6           | F03-F04        | 2,37          | 458269-15  |
| 20         | 3/4"           | 40          | 9         | 14        | 4          | 36          | 42          | 6           | 6           | F03-F04        | 3,15          | 458269-20  |
| 25         | 1"             | 40          | 11        | 14        | 4          | 42          | 50          | 6           | 7           | F04-F05        | 4,09          | 458269-25  |
| 32         | 1"1/4          | 40          | 11        | 18        | 4          | 42          | 50          | 6           | 7           | F04-F05        | 5,56          | 458269-32  |
| 40         | 1"1/2          | 40          | 14        | 18        | 4          | 50          | 70          | 7           | 9           | F05-F07        | 6,98          | 458269-40  |
| 50         | 2"             | 40          | 14        | 18        | 4          | 50          | 70          | 7           | 9           | F05-F07        | 9,67          | 458269-50  |
| 65         | 2"1/2          | 16          | 17        | 18        | 4          | 70          | 102         | 9           | 11          | F07-F10        | 13,90         | 458269-65  |
| 80         | 3"             | 16          | 17        | 18        | 8          | 70          | 102         | 9           | 11          | F07-F10        | 18,10         | 458269-80  |
| 100        | 4"             | 16          | 22        | 18        | 8          | -           | 102         | -           | 11          | F10            | 25,30         | 458269-100 |
| 125        | 5"             | 16          | 27        | 18        | 8          | 125         | -           | 14          | -           | F12            | 51,00         | 458269-125 |
| 150        | 6"             | 16          | 27        | 22        | 8          | 125         | -           | 14          | -           | F12            | 72,50         | 458269-150 |
| 200        | 8"             | 16          | 27        | 22        | 8          | 125         | -           | 14          | -           | F12            | 120,00        | 458269-200 |

\* Poignée tubulaire positionnable



| Repère | Désignation                     | Matière                      |
|--------|---------------------------------|------------------------------|
| 1      | CORPS                           | 1.4408                       |
| 2      | BAGUE SIÈGE                     | TFM1600                      |
| 3      | BOULE                           | AISI 316                     |
| 4      | JOINT DE CORPS                  | JOINT SPIRALÉ 316 + GRAPHITE |
| 5      | FLASQUE (EMBOUT)                | 1.4408                       |
| 6      | TIGE DE MANOEUVRE               | AISI 316                     |
| 7      | RESSORT + BILLE (ANTI-STATIQUE) | AISI 316                     |
| 8      | BAGUE TIGE                      | PTFE/TFM1600                 |
| 9      | JOINT PLAT DE TIGE              | FKM                          |
| 10     | GARNITURE D'ÉTANCHÉITÉ          | GRAPHITE                     |
| 11     | BAGUE                           | AISI 304                     |
| 12     | BAGUE ÉPAISSE                   | AISI 316                     |
| 13     | RONDELLE BELLEVILLE             | AISI 301                     |
| 14     | ÉCROU DE TIGE (PRESSE ÉTOUPE)   | A194-8                       |
| 15     | STOP ÉCROU                      | AISI 304                     |

| Repère | Désignation                         | Matière      |
|--------|-------------------------------------|--------------|
| 16     | RONDELLE PLATE                      | AISI 304     |
| 17     | POIGNÉE (DN 15 - 65)                | AISI 304     |
| 18     | REVÊTEMENT DE POIGNÉE               | PLASTIQUE    |
| 19     | DISPOSITIF DE BLOCAGE               | AISI 304     |
| 20     | ÉCROU DE POIGNÉE (DN 15 - 65)       | A194-8       |
| 21     | VIS (FLASQUE)                       | A2-70        |
| 22     | ÉCROU (FLASQUE)                     | A2-70        |
| 23     | ÉCROU (BUTÉE)                       | A2-70        |
| 24     | VIS (BUTÉE)                         | A2-70        |
| 25     | REVÊTEMENT DE POIGNÉE (DN 80 - 100) | PLASTIQUE    |
| 26     | DISPOSITIF DE BLOCAGE (DN 80 - 100) | AISI 304     |
| 27     | VIS                                 | A2-70        |
| 28     | POIGNÉE TUBULAIRE (DN 80 - 200)     | ACIER ZINGUÉ |
| 29     | ADAPTATEUR DE POIGNÉE (DN 80 - 200) | A351-CF8     |

**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

## Utilisation

Cette vanne est une vanne d'arrêt : elle doit être totalement ouverte ou totalement fermée. Ne pas laisser la vanne partiellement ouverte : un défaut d'ouverture ou le fait de laisser une ouverture partielle de la boule, pour diminuer le débit, peut entraîner un phénomène de cavitation susceptible d'endommager la vanne.

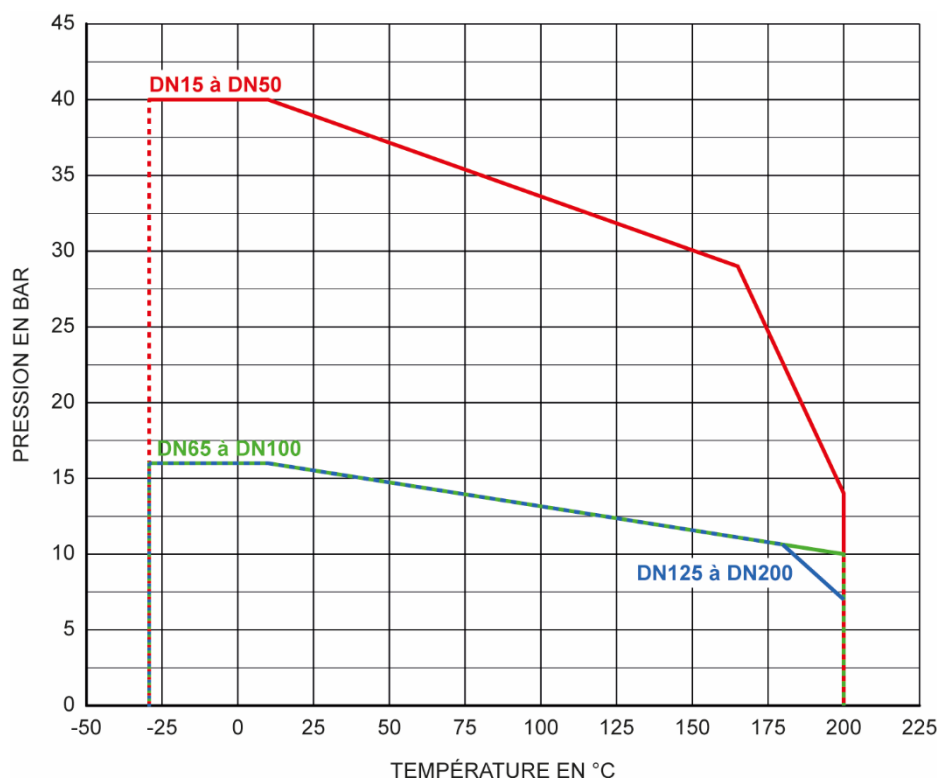
Pour manœuvrer la vanne, soulever le dispositif de blocage **19** pour pouvoir tourner la poignée **17** de 1/4 de tour jusqu'en butée.

Tourner la poignée de 1/4 de tour (90°) en sens horaire pour la fermeture ou en sens anti-horaire pour l'ouverture.

Si la poignée est dans l'alignement de la tuyauterie, la vanne est ouverte. La poignée est cadenassable en position ouverte ou fermée.

## Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

## Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique avec les pièces en contact.

Grâce à sa platine ISO (norme ISO 5211), la vanne est motorisable (montage direct), voir les notices correspondantes.

- Modèle **50310** : Vanne avec vérin pneumatique aluminium simple ou double effet
- Modèle **50313** : Vanne avec servomoteur électrique IP65
- Modèle **50317** et **50319** : Vanne avec servomoteur électrique IP66
- Modèle **50321**, **50322** et **50323** : Vanne avec servomoteur électrique IP68
- Modèle **50325** et **50326** : Vanne avec servomoteur électrique IP68 ATEX

## Couples de manœuvre nécessaires à la motorisation d'une vanne

| Dimension                       | -       | DN15       | DN20       | DN25       | DN32       | DN40       | DN50       | DN65       | DN80       | DN100 | DN125 | DN150 | DN200 |
|---------------------------------|---------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------|-------|-------|-------|
| Couple de manœuvre              | N.m     | 5          | 6          | 11         | 17         | 24         | 34         | 49         | 81         | 122   | 245   | 340   | 430   |
| Caractéristiques d'accouplement | Platine | F03<br>F04 | F03<br>F04 | F04<br>F05 | F04<br>F05 | F05<br>F07 | F05<br>F07 | F07<br>F10 | F07<br>F10 | F10   | F12   | F12   | F12   |
|                                 | Carré   | 9x9        | 9x9        | 11x11      | 11x11      | 14x14      | 14x14      | 17x17      | 17x17      | 22x22 | 27x27 | 27x27 | 27x27 |

Pour la motorisation il est conseillé de prendre un coefficient de sécurité minimum de +30% pour un vérin pneumatique et +50% pour un actionneur électrique.

Se reporter aux prescriptions décrivant dans les fiches techniques des actionneurs correspondants.

## Coefficient de débit et perte de charge

| DN | 15 | 20 | 25 | 32  | 40  | 50  | 65  | 80   | 100  | 125 | 150  | 200  |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|------|
| Cv | 30 | 55 | 96 | 170 | 270 | 470 | 780 | 1150 | 2100 | 350 | 5000 | 9500 |

Le coefficient de débit, nommé Kv, définit le débit d'eau traversant un appareil (vanne, clapet...) pour une perte de pression (noté ΔP) de 1 bar. Le Kv s'exprime mathématiquement :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{donc :} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

Q débit en m<sup>3</sup>/h  
ΔP en bar

$$K_v = 0,857 \times C_v$$

Kv en m<sup>3</sup>/h

## Utilisation en zone ATEX

Les vannes manuelles (modèle **58269**) et pneumatiques (modèle **50310**) sont utilisables en zone ATEX II 2 GD.

En cas d'ajout de tout autre élément (détection de position, électro distributeur...), il faut vérifier que cet ajout soit compatible avec une utilisation en zone ATEX.

Les vannes avec servomoteur électrique (modèles **50313**, **50317**, **50321** etc.) **ne sont pas utilisables en zone ATEX.**

Seul un montage avec actionneurs électriques ATEX comme pour les modèles **50325** et **50326** sont utilisables en zone ATEX II 2 GD.

## Instructions de montage et de maintenance

### Installation

La vanne peut être utilisée dans n'importe quelle position. S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

#### Installation d'une vanne à brides :

Utiliser des contre-brides (brides à collerette, par exemple) à souder sur la tuyauterie en respectant l'écartement nécessaire et l'alignement des trous de fixation.

Lors de l'installation, s'assurer que la vanne est bien positionnée face aux brides.

Pour les pièces lourdes, utiliser des moyens de levage si nécessaire (ne pas soulever la vanne par la poignée).

Nettoyer l'installation en laissant la vanne ouverte pour ne pas avoir d'impuretés entre la boule et le corps. Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

### Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Durant l'utilisation (ou à l'installation pendant la phase d'essais), si une fuite apparaît au niveau de la tige de manœuvre **6**, resserrer l'écrou de tige **14**. Normalement la fuite est stoppée en resserrant l'écrou de 30 à 60°.

Ne pas trop serrer l'écrou au risque de diminuer la durée de vie du système. Respecter les couples de serrage (voir tableau **B** page 9).

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

## Montage / Démontage

*La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.*



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Avant de désassembler la vanne, il est recommandé de rincer le corps de la vanne. Pour cela, placer la boule à 45°C, c'est-à-dire à moitié ouverte.

Dévisser les écrous **22** des vis **21** de flasque **5**. Séparer le flasque **5** du corps **1**.

Retirer les sièges **2** et le joint de corps **4**.

Mettre la vanne en position fermée pour pouvoir retirer la boule **3**. Inspecter l'état de surface de la boule. Si elle est rayée ou abîmée, elle doit être remplacée en même temps que les deux bagues **2**.

Si l'étanchéité de la tige doit être refaite, retirer les pièces de la partie supérieure dans l'ordre suivant : écrou de poignée **20**, poignée **19** et rondelle(s) plate(s) **16** dans le cas d'une vanne manuelle (sinon enlever la motorisation), puis stop-écrou **15**, écrou de tige **14**, rondelles Belleville **13** et bagues inox (**11** + **12**).

Pousser la tige de manœuvre **6** vers l'intérieur du corps **1** pour l'enlever, et retirer le joint torique **9** et la bague TFM1600 **8** (prendre soin de ne pas rayer la tige).

Oter la garniture en graphite (rondelles en « v ») **10** de son logement (prendre soin de ne pas rayer la surface de ce logement).

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées.

Il est fortement recommandé de changer toutes les pièces d'étanchéité de la tige (joints et garnitures d'étanchéité) si elle a été démontée, ainsi que les sièges de la boule.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

S'assurer de respecter le couple de serrage de l'écrou presse étoupe **I 4** (tableau **B**) et des boulons servant à assembler les 2 parties du corps **21** + **22** (tableau **A**).

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

### Couple de serrage – Boulons flasque

| <b>Tableau A</b><br>Couple de serrage<br>Boulons bride | Dimension | M8    | M10   | M12   | M14    | M16     | M18     | M20     | M22     |
|--------------------------------------------------------|-----------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|---------|
|                                                        | N.m       | 14~19 | 28~38 | 50~67 | 80~107 | 127~170 | 173~230 | 248~331 | 344~458 |

### Couple de serrage – Écrou tige

| <b>Tableau B</b><br>Couple de serrage<br>Écrou presse étoupe | Dimension | DN15-20 | DN25-32 | DN40-50 | DN65-80 | DN100 | DN125-150 | DN200 |
|--------------------------------------------------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|-------|-----------|-------|
|                                                              | N.m       | 9~12    | 12~16   | 17~22   | 25~32   | 42~50 | 65~75     | 80~90 |

## Normes et conformités

- Conception selon les normes ASME B16.34 et EN 12516-1
- Raccordement : à brides selon la norme NF EN 1092-1
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266
- DESP conforme à la directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE) selon annexe III module H (certificat DGR 0036-QS-1045-14)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D, conforme à la directive 94/9/CE (certificat EX9 13 09 82326 002)
- Conforme à la certification API 607:2005