

Vannes à boule SMS

SMS ball valves

Modèle 61368 Vanne à boule avec platine ISO, 2 voies
bouts lisses - Inox 304 ou 316L



Caractéristiques

Dimensions : DN25 à DN104 (1" à 4")

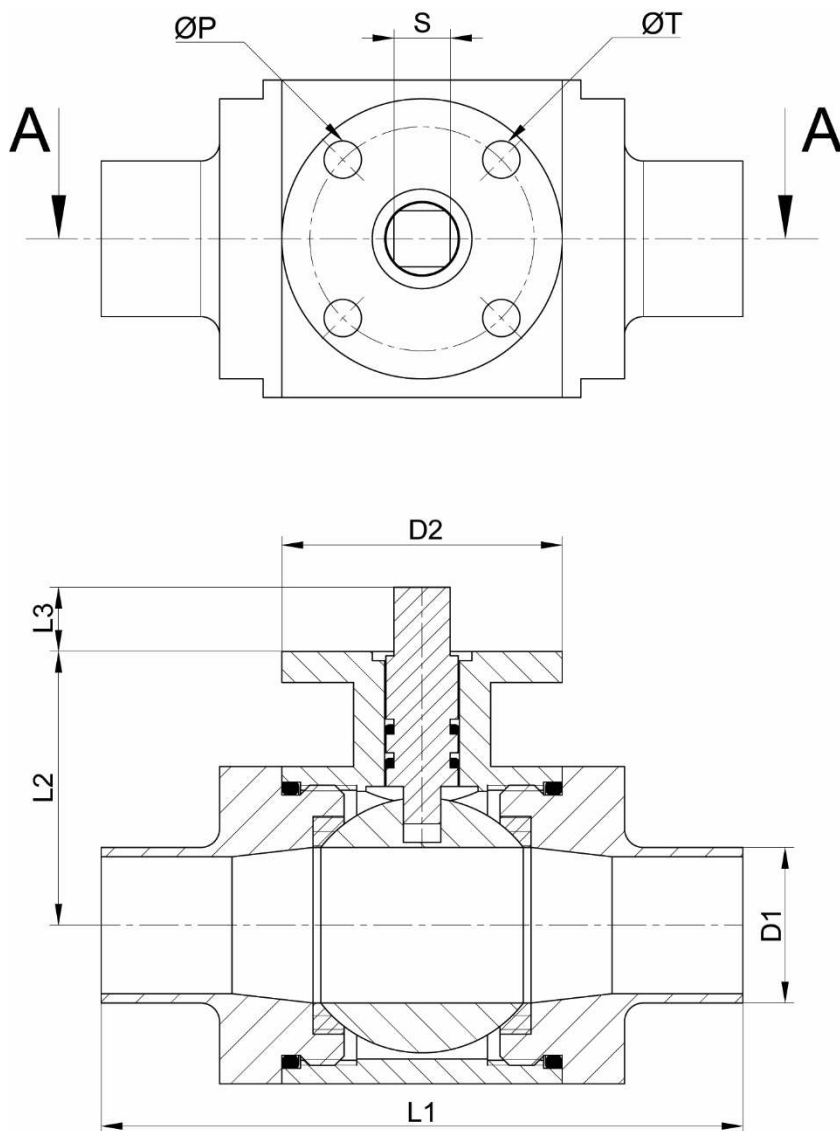
Raccordements : à souder

Pression de service : PN16

Température : de -20°C à +90°C

Matière : Inox 304 ou 316L
(pour les pièces en contact avec le fluide)

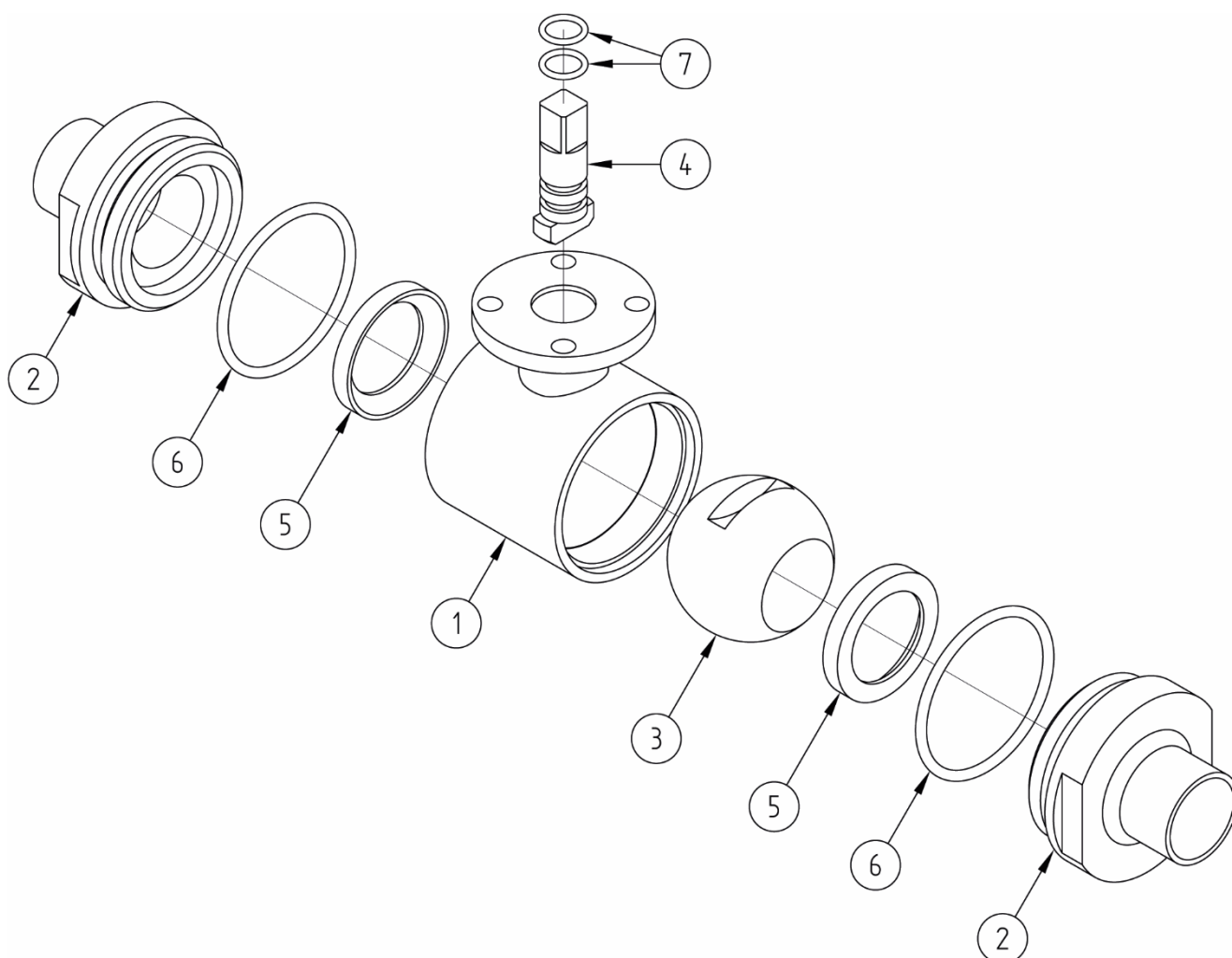
Joints PTFE et NBR en standard



COUPE A-A

DN (mm)	DN (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Platine ISO	S (mm)	ØP (mm)	ØT (mm)	Poids (kg)	Référence Inox 304	Référence Inox 316L
25	1"	25	45	103	44,5	10	F03	9	36	6	0,90	261368-25	661368-25
38	1 1/2"	38	64	131	60,5	12	F05	11	50	6,5	1,10	261368-38	661368-38
51	2"	51	64	138	68	12	F05	11	50	6,5	1,90	261368-51	661368-51
63	2 1/2"	63,5	85	150	90,5	16	F07	14	70	6,5	3,80	261368-63	661368-63
76	3"	76,1	85	181	95	16	F07	14	70	9	5,20	261368-76	661368-76
104	4"	104	85	206	112	19	F07	17	70	9	8,60	261368-104	661368-104

DN (mm)	DN (pouces)	Motorisation pneumatique		Motorisation électrique		
		SE	DE	50835	50840	50844
25	1"	VP50	VP50	UMA35	ER20	-
38	1 1/2"	VP75	VP63	UMA35	ER35X	VR45
51	2"	VP75	VP75	UMC10	ER60	VR75
63	2 1/2"	VP88	VP88	UMC10	ER100	VS100
76	3"	VP125	VP100	UMC15	-	VS150
104	4"	VP125	VP100	UMC15	-	VS150

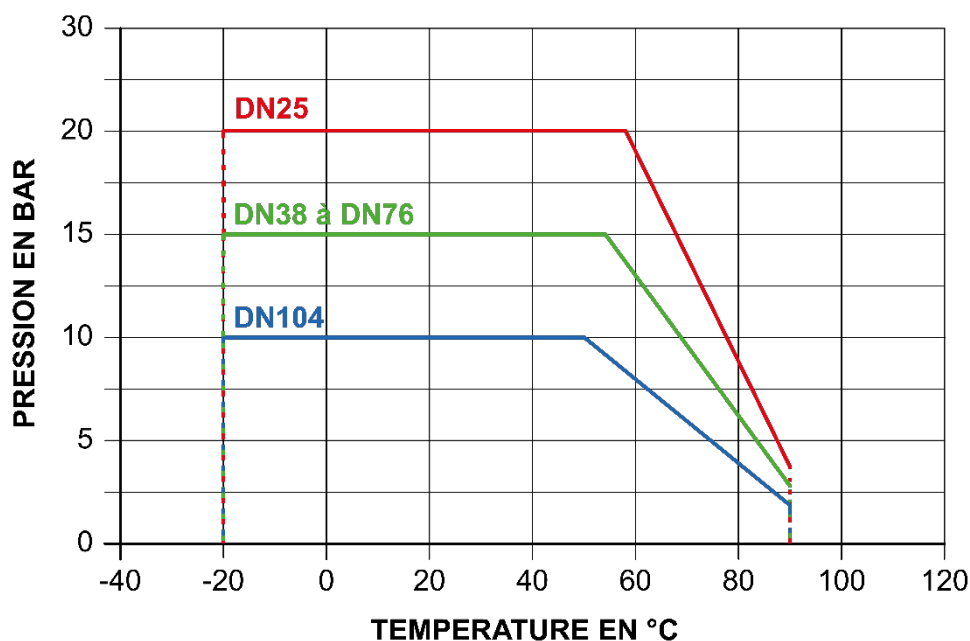


Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	CORPS	AISI 304 / AISI 316	1
2	FLASQUE	AISI 304 / AISI 316	2
3	BOULE	AISI 304 / AISI 316	1
4	TIGE DE MANŒUVRE	AISI 304 / AISI 316	1
5	SIEGE	PTFE	2
6	JOINT TORIQUE (FLASQUE/CORPS)	NBR	2
7	JOINT TORIQUE (TIGE/CORPS)	NBR	2

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non abrasifs et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne peut être installée dans n'importe quelle position. Toutefois, veiller à ce que le fluide puisse s'écouler librement.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

Installation d'une vanne à bouts lisses :

Les soudures doivent être réalisées par du personnel qualifié.

Il n'est pas nécessaire de démonter la vanne pour la souder sur la tuyauterie.

Prendre des précautions afin de ne pas surchauffer les flasques, ce qui abîmerait les joints d'étanchéité du corps (repère 6).

Nettoyer l'installation et vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Mettre la vanne en position fermée

Dévisser les deux flasques **2** et retirer les sièges **5**.

Pousser sur la boule **3** pour l'extraire.

Appuyer sur la tige **4**, pour l'enlever du corps.

Changer les joints usagés (repère **5, 6** et **7**)

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

Normes et conformité

- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU article 4 § 3 (anciennement 97/23/CE article 3 § 3)
- Conforme à la directive CE 1935/2004