

# Vannes à boule SMS

SMS ball valves

## Modèle **61371** Vanne à boule 2 voies bouts lisses Inox 304 - 316L



### Caractéristiques

**Dimensions :** DN25 à DN104 (1" à 4")

**Raccordements :** à souder

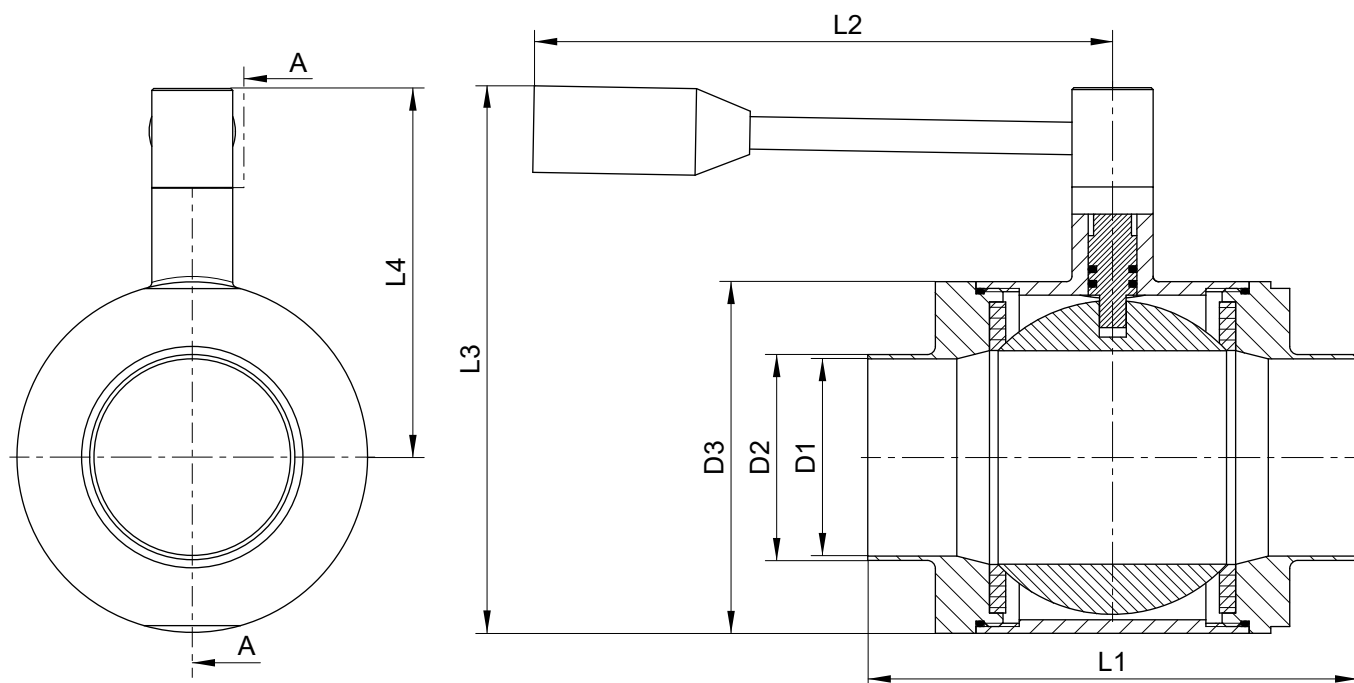
**Pression de service :**

- PN20 au DN25
- PN15 du DN38 au DN76
- PN10 au DN104

**Température :** de -20°C à +90°C

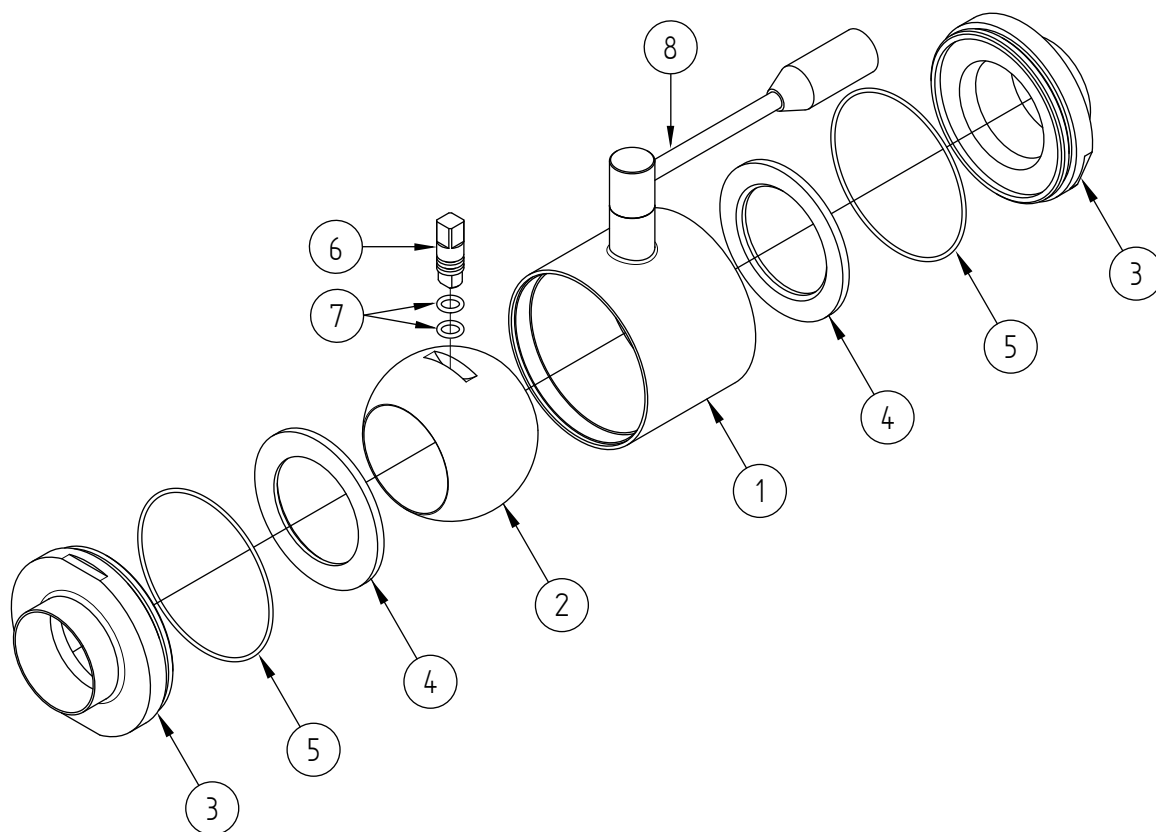
**Matière :** Inox 304 ou 316L

Joint PTFE et NBR en standard



**COUPE A-A**

| DN<br>(mm) | DN<br>(pouces) | D1<br>(mm) | D2<br>(mm) | D3<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | L3<br>(mm) | L4<br>(mm) | Poids<br>(kg) | Référence<br>Inox 304 | Référence<br>Inox 316L |
|------------|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------------|-----------------------|------------------------|
| 25         | 1"             | 22,4       | 25,4       | 51         | 103        | 120,5      | 92         | 75,3       | 0,90          | 261371-25             | 661371-25              |
| 38         | 1 1/2"         | 35,1       | 38,1       | 72,5       | 131        | 152,5      | 124        | 102        | 1,10          | 261371-38             | 661371-38              |
| 51         | 2"             | 48         | 50,8       | 88         | 138        | 157        | 139        | 110,6      | 1,90          | 261371-51             | 661371-51              |
| 63         | 2 1/2"         | 60,5       | 63,5       | 88         | 138        | 157        | 139        | 134,3      | 3,80          | 261371-63             | 661371-63              |
| 76         | 3"             | 73         | 76,1       | 124        | 181        | 213,5      | 199        | 139        | 5,20          | 261371-76             | 661371-76              |
| 104        | 4"             | 100        | 104        | 160        | 206        | 270        | 241        | 162        | 8,60          | 261371-104            | 661371-104             |

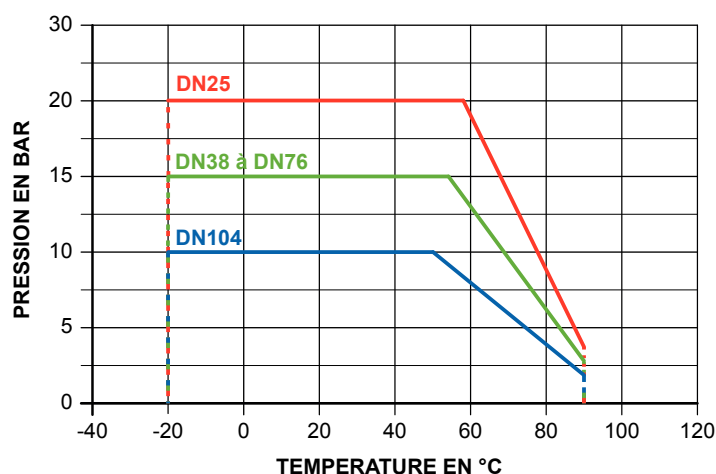


| Repère | Désignation     | Matière              |
|--------|-----------------|----------------------|
| 1      | CORPS           | AISI 304 / AISI 316L |
| 2      | BOULE           | AISI 304 / AISI 316L |
| 3      | 1/2 CORPS LISSE | AISI 304 / AISI 316L |
| 4      | SIÈGE           | PTFE                 |
| 5      | JOINT DE CORPS  | NBR                  |
| 6      | TIGE            | AISI 304 / AISI 316L |
| 7      | JOINT TORIQUE   | NBR                  |
| 8      | POIGNÉE         | AISI 304 / AISI 316L |

## Utilisation

### Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

### Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non abrasifs et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

## Instructions de montage et de maintenance

### Installation

La vanne peut être installée dans n'importe quelle position. Toutefois, veiller à ce que le fluide puisse s'écouler librement.

S'assurer que l'emplacement prévu est suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée et effectuer les opérations de maintenance.

S'assurer que la tuyauterie est parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

### Installation d'une vanne à bouts lisses

Les soudures doivent être réalisées par du personnel qualifié. Il n'est pas nécessaire de démonter la vanne pour la souder sur la tuyauterie.

Prendre des précautions afin de ne pas surchauffer les flasques, ce qui abîmerait les joints d'étanchéité du corps (repère 5).

Nettoyer l'installation en laissant la vanne totalement ouverte pour ne pas avoir d'impuretés entre la boule et le corps.

Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

## **Maintenance**

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

## **Montage / Démontage**

*La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la vanne à boule doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.*



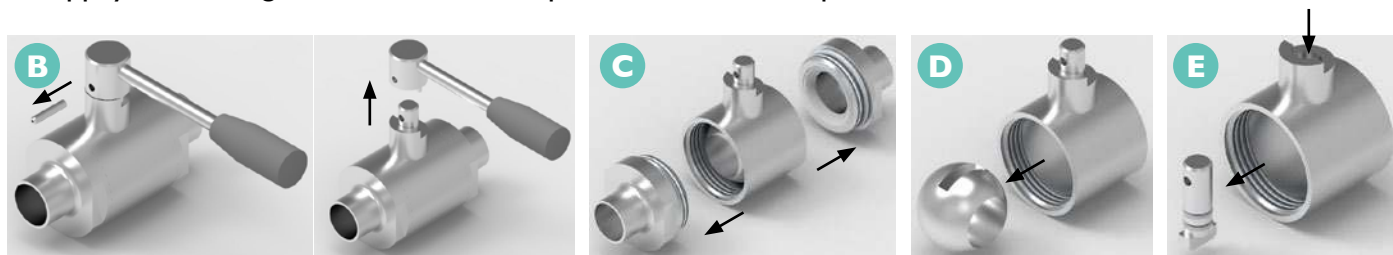
Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

### Pour les vannes DN25

- A** Mettre la vanne en position fermée.
- B** Retirer la goupille de la poignée **8** à l'aide d'un chasse-goupille puis enlever la poignée **8**.
- C** Dévisser les deux demi-corps **3** et retirer les sièges **4**.
- D** Extraire la boule **2**.
- E** Appuyer sur la tige **6** afin de l'extraire par l'intérieur du corps **1**.



Changer les joints usagés (repères **4**, **5** et **7**).

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

### Pour les vannes DN38 à DN104

- A** Mettre la vanne en position fermée.
- B** Dévisser la première partie de la poignée **8** puis retirer la seconde partie de la poignée **8**.
- C** Dévisser les deux demi-corps **3** et retirer les sièges **4**.
- D** Extraire la boule **2**.
- E** Enlever par l'intérieur du corps de la vanne le circlips situé sur la tige.
- F** Appuyer sur la tige **6** afin de l'extraire par l'extérieur du corps **1**.



Changer les joints usagés (repères **4**, **5** et **7**).

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

### Normes et conformité

- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU article 4 § 3 (anciennement 97/23/CE article 3 § 3)
- Conforme à la directive CE 1935/2004