

Têtes de lavage

Cleaning nozzles



CE I 935/2004

Modèle 8082

Tête de lavage à faisceaux - Rotation libre Inox 316L



Caractéristiques

Raccordements : Goupillé 3/4", clamp 1",
femelle 3/8"

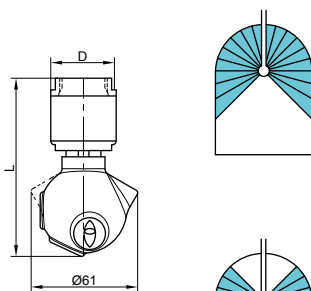
Pression : 2 à 3 bar

Température max : +140°C

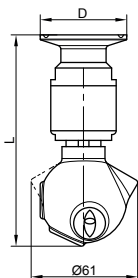
Matériau : Inox 316L / PEEK
(pour les pièces en contact avec le fluide)

Sur demande :

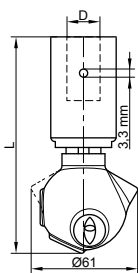
- Goupillé 1"
- Raccordement NPT
- Version ATEX



Goupillé



Clamp



Femelle

Pulvérisation 270° Haut

Raccordement	D (mm)	L (mm)	Ømax cuve (m)	Débit à 2 bar (l/min)	Poids (kg)	Référence
Goupillé 3/4"	19,2	132	2,6	97	0,46	680821-075G
Clamp 1"	50,4	125	2,6	97	0,46	680821-100C
Femelle 3/8" BSP	38	105	2,6	97	0,46	680821-038F

Pulvérisation 270° Bas

Raccordement	D (mm)	L (mm)	Ømax cuve (m)	Débit à 2 bar (l/min)	Poids (kg)	Référence
Goupillé 3/4"	19,2	132	2,6	97	0,46	680822-075G
Clamp 1"	50,4	125	2,6	97	0,46	680822-100C
Femelle 3/8" BSP	38	105	2,6	97	0,46	680822-038F

Pulvérisation 360°

Raccordement	D (mm)	L (mm)	Ømax cuve (m)	Débit à 2 bar (l/min)	Poids (kg)	Référence
Goupillé 3/4"	19,2	132	3,0	145	0,46	680823-075G
Clamp 1"	50,4	125	3,0	145	0,46	680823-100C
Femelle 3/8" BSP	38	105	3,0	145	0,46	680823-038F

Classe de lavage : 3

Montage possible dans toutes les directions (horizontale, verticale, à 45°...)

Pour montage horizontal aucune rotation pour une pression inférieure à 2 bar

Conforme à FDA et CE 1935/2004

Matières en contact fluide : PEEK - Rulon 64I

Pression recommandée : 2 à 3 bar

Débit à 2 bar : 48 à 145 l/min

Température admissible max : 140°C

Seuil de filtration recommandé : maille 0,1 mm

Les dimensions des raccords goupillés correspondent à ASME BPE

La goupille en inox 316L est fournie

Permet l'utilisation de mousse de nettoyage (nous consulter)

Sur demande :

- Goupillé 1"
- Raccordement NPT
- Version ATEX
- Optimisez votre débit d'eau consommé en optant pour différents Ømax de cuve : 1,8 m et 2,1 m

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La tête de lavage peut être utilisée dans n'importe quelle position.

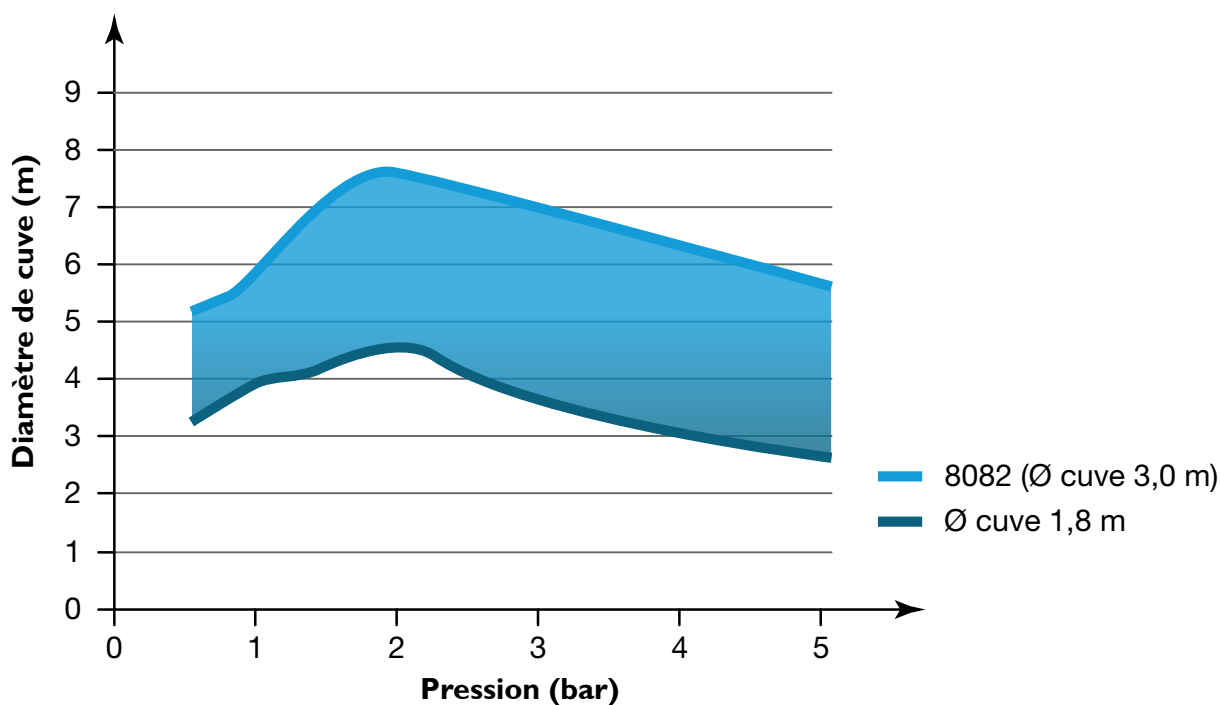
S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour laisser la libre rotation de la tête de lavage et effectuer les opérations de maintenance.

Il est nécessaire d'avoir un élément filtrant, en amont de la tête de lavage, d'une maille maximum de 0,1 mm / 170 mesh.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la tête de lavage ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la tête de lavage.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la tête de lavage, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Nettoyage optimal en fonction du diamètre de la cuve



Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la tête de lavage ne demande pas d'entretien particulier.